

# Karl Müller GmbH - 46519 Alpen

Größe size	Maximale Anziehdrehmomente / max. tightening torque (					Größe size	Anziehdrehmoment tightening torque (Nm) A 193 B7
	5.6 Ck 35	8.8	10.9	12.9 Flow bolts	A2 - 70		
M 4	1	3	4	5	2	2	
M 5	3	6	8	10	4	4	
M 6	5	10	15	17	7	7	
M 8	10	24	36	42	17	15	
M 10	21	50	70	85	34	31	
M 12	37	85	120	145	59	53	80
M 16	90	210	300	350	145	130	160
M 20	180	410	570	690	280	268	320
M 22	240	550	780	940	380	366	480
M 24	310	700	1.000	1.200	480	463	750
M 27	450	1.050	1.480	1.775		683	1050
M 30	610	1.400	2.000	2.400		926	1450
M 33	830	1.900	2.700	3.250		1.259	1900
M 36	1060	2.500	3.450	4.200		1.625	2500
M 39	1380	3.200	4.500	5.400		2.113	4600
M 42	1700	4.000	5.600	6.700		2.600	8400
M 45	2120	5.000	7.000	8.400		3.250	9800
M 48	2570	6.000	8.450	10.150		3.900	
M 52	3310	7.750	10.800	13.000		5.038	
M 56	4120	9.600	13.500	16.200		6.297	
M 60	5130	12.000	16.800	20.200		7.800	

Die max. Anziehdrehmomente sind berechnet mit 85% der Streckgrenze bei einem Reibwert von  $\mu = 0,140$  (leicht geölt bei Montage - zwischen Schraube, Mutter und St-Unterlegscheibe)

### Achtung!

Bei Schraubengüte  $\geq 8.8$  kann es bei Ausnutzung der max. Anzugsmomente bei DIN-Flanschen zu Flanschblattverformungen kommen. Wir empfehlen daher die schrauben- u. dichtungswerkstoffbedingten maximal möglichen Anzugsmomente **nur zu max. 80% zu nutzen.**